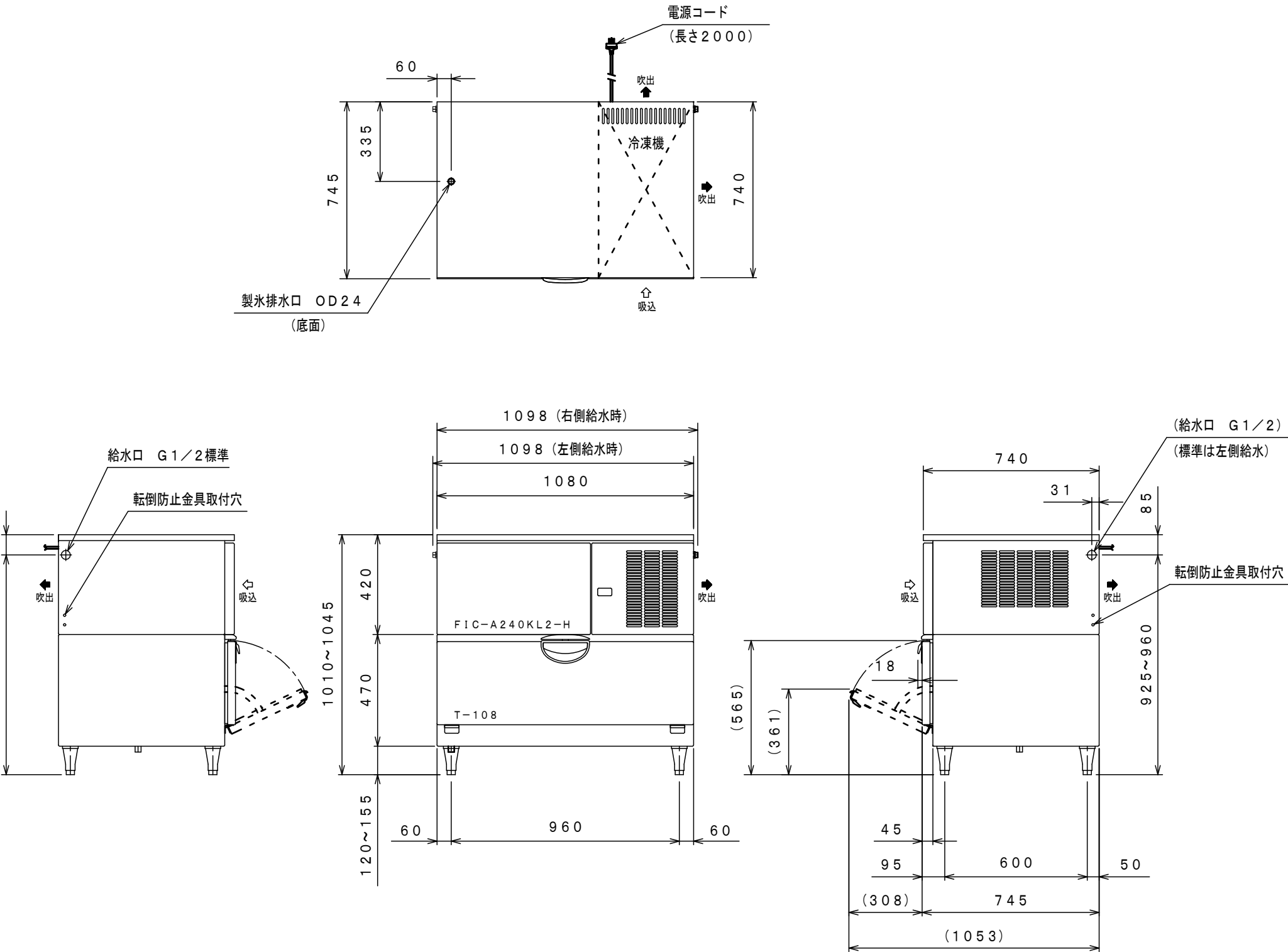


品名		製氷機	
機種名		F I C-A 240 K L 2 T	
寸法	外形 (mm) (幅×奥行×高さ)	1080 (1098) × 745 × 1010	
製品質量 (k g)		130	
材 質	外装	正面 ステンレス鋼板 クリアコーティング	
		天板 側面 ステンレス鋼板	
		背面 底面 亜鉛鉄板	
	内装	ステンレス鋼板 クリアコーティング	
	扉	外面 ステンレス鋼板 クリアコーティング	
裏面 樹脂成形品			
断熱材	硬質発泡ポリウレタン		
冷 却 装 置	圧縮機公称出力	900W	
	冷媒制御方法	膨張弁	
	凝縮器	フィンチューブ強制空冷式	
	冷却器	アルミブレージング	
	冷媒	R-404A	
	製氷制御	マイコン制御	
	離氷方式	ホットガス方式	
電 源	適用ブレーカー容量	三相200V 15A 50/60Hz	
	適用コンセント形式	接地形 3極 20A 250V	
	許容電圧範囲 (V)	180~220	
電 気 特 性	冷却時 (50/60Hz)	運転電流 (A)	3.8/4.1
		始動電流 (A)	15.9/18.0
		消費電力 (W)	1080/1240
		力 率 (%)	82.1/87.4
電気回路保護		漏電遮断器	
冷媒回路保護		モータープロテクタによる圧縮機停止 (自動復帰式)	
製氷能力 (50/60Hz)		約220/240kg/日 (室温20℃ 水温15℃) 約190/200kg/日 (室温30℃ 水温25℃)	
水の形状		キューブアイス 約28×28×32 (mm)	
1回の製氷量		約3.5kg/140個	
貯水量		約100kg (自然落下時 約65kg)	
消費水量 (50/60Hz)		約0.34/0.38m ³ /日 (室温20℃ 水温15℃) 約0.30/0.31m ³ /日 (室温30℃ 水温25℃)	
製氷方式		セル方式 ジェットスプレー式	
給水方式		水道直結方式 G1/2 (左右選択可能)	
排水方式		製氷排水口 (毎回希釈廃棄) OD24 庫内排水口 OD24	
使用条件		周囲温度5~35℃ 水温5~30℃ 給水圧0.05~0.78MPa	
放熱量 (50/60Hz)		2240/2460W	
付属品		スコップ、凝縮器フィルター 排水トラップ、排水ホース (φ25)	
オプション		ストレーナー、転倒防止金具	
日水協認証登録番号		-	

空冷仕様標準式

殿		整理No.
日付 2020.02.18	1/20	図面番号



＜設置・使用上のご注意とお願い＞

1. 製氷機は、給排水工事が必要です。（配管工事は、その地区の指定水道工事に依頼してください。）
2. 必ず水道水を使用してください。
3. 電源は、正しく配線された専用のコンセントをお使いください。
4. 必ずアースを取ってください。アースは法令により、電気工事によるD種接地工事が必要ですので、電気工事に依頼してください。
5. 日常のお手入れとして、凝縮器フィルターの清掃を1カ月に2回ぐらい行う必要があります。（水冷式凝縮器・リモートコンデンサは除く）
6. 必ずストレーナーを取り付けてください。

- 仕様・外観につきましては改良の為予告なく変更することがあります。
- 設置条件について
場所、給排水、電源等は取扱説明書・据付工事説明書等に従って正しく行ってください。
- 製氷能力は室温、水温によって変わりますので、取扱説明書を参照してください。
- 背面は10 cm以上あけて据え付けてください。

この図面は印刷の都合上、尺度が正しく再現されない場合があります。