



品名	製氷機	
機種名	FIC-A240KRL2T	
寸法	外形 (mm) (幅×奥行×高さ) 1080 (1098) × 745 × 1010	
製品質量	(kg) 130	
材	外装	正面 ステンレス鋼板 クリアコーティング 天板 側面 ステンレス鋼板 背面 底面 亜鉛鉄板
	内装	ステンレス鋼板 クリアコーティング
	扉	外面 ステンレス鋼板 クリアコーティング 裏面 樹脂成形品
	断熱材	硬質発泡ポリウレタン
冷 却 装 置	圧縮機公称出力	900W
	冷媒制御方法	膨張弁
	凝縮器	フィンチューブ強制空冷式
	冷却器	アルミブレーシング
	冷媒	R-404A
	製氷制御	マイコン制御
電 源	適用ブレーカー容量	三相200V 15A 50/60Hz
	適用コンセント形式	接地形 3極 20A 250V
	許容電圧範囲 (V)	180~220
電 気 特 性	冷却時 (50/60Hz)	運転電流 (A) 3.9/4.3 始動電流 (A) 18.4/20.9 消費電力 (W) 1080/1285 力率 (%) 80.0/86.3
	電気回路保護	漏電遮断器
	冷媒回路保護	モータープロテクタによる圧縮機停止 (自動復帰式) 圧カスイッチ (自動復帰式)
	製氷能力 (50/60Hz)	約225/240kg/日 (室温20℃ 水温15℃) 約200/210kg/日 (室温30℃ 水温25℃)
水の形状	キューブアイス 約28×28×32 (mm)	
1回の製水量	約3.5kg/140個	
貯水量	約100kg (自然落下時 約65kg)	
消費水量 (50/60Hz)	約0.36/0.39m ³ /日 (室温20℃ 水温15℃) 約0.32/0.34m ³ /日 (室温30℃ 水温25℃)	
製氷方式	セル方式 ジェットスプレー式	
給水方式	水道直結方式 G1/2 (左右選択可能)	
排水方式	製氷排水口 (毎回希釈廃棄) OD24 庫内排水口 OD24	
使用条件	周囲温度5~35℃ 水温5~30℃ 給水圧0.05~0.78MPa	
放熱量 (50/60Hz)	2240/2460W (リモートコンデンサ)	
付属品	スコップ、排水トラップ、排水ホース (φ25)	
オプション	ストレーナー、転倒防止金具	
日水協認証登録番号	-	

- ＜設置・使用上のご注意とお願い＞
1. 製氷機は、給排水工事が必要です。(配管工事は、その地区の指定水道工事に依頼してください。)
 2. 必ず水道水を使用してください。
 3. 電源は、正しく配線された専用のコンセントをお使いください。
 4. 必ずアースを取ってください。アースは法令により、電気工事によるD種接地工事が必要です。電気工事に依頼してください。
 5. 日常のお手入れとして、凝縮器フィルターの清掃を1カ月に2回ぐらい行う必要があります。(水冷式凝縮器・リモートコンデンサは除く)
 6. 必ずストレーナーを取り付けてください。

- 仕様・外観につきましては改良の為予告なく変更することがあります。
 - 設置条件について
場所、給排水、電源等は取扱説明書・据付工事説明書等に従って正しく行ってください。
 - 製氷能力は室温、水温によって変わりますので、取扱説明書を参照してください。
 - 背面は10cm以上あけて据え付けてください。
 - 製氷機本体から凝縮器ユニット (リモートコンデンサ) までの冷媒配管の長さを各10m以内に、冷媒配管の高低差を±5m以内にして下さい。
- この図面は印刷の都合上、尺度が正しく再現されない場合があります。

空冷仕様リモートコンデンサ式

殿		整理No.
日付 2020.02.18	1/20	図面番号