



品名	製氷機		
機種名	FIC-A240KWS2SFT		
寸法	外形 (mm) (幅×奥行×高さ)	700×700×1850	
製品質量	(kg)	138kg	
材	外装	正面 ステンレス鋼板 クリアコーティング 天板 側面 ステンレス鋼板 背面 底面 亜鉛鉄板	
	内装	ステンレス鋼板 クリアコーティング	
質	扉	外面 ステンレス鋼板 クリアコーティング 裏面 樹脂成形品	
	断熱材	硬質発泡ポリウレタン	
冷 却 装 置	圧縮機公称出力	900W	
	冷媒制御方法	膨張弁	
	凝縮器	二重管凝縮器水冷式 制水弁付	
	冷却器	アルミブレージング	
	冷媒	R-404A	
電 源	製氷制御	マイコン制御	
	離氷方式	ホットガス方式	
	適用ブレーカー容量	三相200V 15A 50/60Hz	
電 気 特 性	適用コンセント形式	接地形 3極 20A 250V	
	許容電圧範囲 (V)	180~220	
	冷却時 (50/60Hz)	運転電流 (A)	3.6/3.9
		始動電流 (A)	18.1/20.9
消費電力 (W)		1010/1180	
力率 (%)		81.0/89.6	
電気回路保護	漏電遮断器		
冷媒回路保護	モータープロテクタによる圧縮機停止 (自動復帰式)		
製氷能力 (50/60Hz)	約220/240kg/日 (室温20℃ 水温15℃) 約205/220kg/日 (室温30℃ 水温25℃)		
水の形状	キューブアイス 約28×28×32 (mm)		
1回の製水量	約3.5kg/140個		
貯水量	約115kg (自然落下時 約100kg)		
消費水量 (50/60Hz)	製氷用	約0.41/0.44m ³ /日 (室温20℃ 水温15℃) 約0.39/0.41m ³ /日 (室温30℃ 水温25℃)	
	凝縮器用	約1.22/1.38m ³ /日 (室温20℃ 水温15℃) 約2.34/2.63m ³ /日 (室温30℃ 水温25℃)	
製氷方式	セル方式 ジェットスプレー式		
給水方式	製氷水 水道直結方式 G1/2 (左右選択可能) 冷却水 水道直結方式 G1/2 (左右選択可能)		
排水方式	製氷排水口 (毎回希釈廃棄) OD24 庫内排水口 OD24 冷却排水口 G1/2		
使用条件	周囲温度5~35℃ 水温5~30℃ 給水圧0.05~0.78MPa		
付属品	スコップ、排水トラップ、排水ホース (φ25)		
オプション	ストレーナー、転倒防止金具		
日水協認証登録番号	-		

＜設置・使用上のご注意とお願い＞

1. 製氷機は、給排水工事が必要です。(配管工事は、その地区の指定水道工事に依頼してください。)
2. 必ず水道水を使用してください。
3. 電源は、正しく配線された専用のコンセントをお使いください。
4. 必ずアースを取ってください。アースは法令により、電気工事によるD種接地工事が必要です。電気工事に依頼してください。
5. 日常のお手入れとして、凝縮器フィルターの清掃を1カ月に2回ぐらい行う必要があります。(水冷式凝縮器・リモートコンデンサは除く)
6. 必ずストレーナーを取り付けてください。

●仕様・外観につきましては改良の為予告なく変更することがあります。

- 設置条件について
場所、給排水、電源等は取扱説明書・据付工事説明書等に従って正しく行ってください。
- 製氷能力は室温、水温によって変わりますので、取扱説明書を参照してください。
- 背面は10cm以上あけて据え付けてください。
- クーリングタワーを使用して凝縮器を冷却する場合は
冷却水入口・出口に配管接続を行ってください。

この図面は印刷の都合上、尺度が正しく再現されない場合があります。

水冷仕様標準式

<h1 style="font-size: 2em;">殿</h1>		整理No.
日付 2020.02.18	1/20	図面番号