

2019年1月16日

お客様各位

福島工業株式会社

平成30年度省エネ大賞 製品・ビジネスモデル部門 省エネルギーセンター会長賞受賞

この度弊社の“DCC方式によるスイング扉リーチインショーケース”が平成30年度一般財団法人省エネルギーセンター主催 省エネ大賞の製品・ビジネスモデル部門において省エネルギーセンター会長賞を受賞したことをお知らせいたします。省エネ大賞の授賞式は1月30日に東京ビックサイトにて開催される ENEX2019 で行われます。ENEX2019 にも出展しておりますので是非足をお運びください。

◇受賞内容

DCC方式によるスイング扉リーチインショーケース

◇具体的な活動内容

本製品は、独自のDCC方式（Dual Comp. Control）により、省エネ性を向上させた冷凍用の冷凍機内蔵スイング扉式リーチインショーケースである。本製品の最大の特徴は、圧縮機のインバータ化を行わず、同社独自のDCC方式によってトップランナー基準をクリアした点にある。同社のDCC方式は、一定速圧縮機を2台搭載し効率の良い制御を行うことで、圧縮機をインバータ化するよりも省エネ化を達成するとともにコストアップを抑えることに成功した。これにより、ユーザサイドの投資回収が向上し、旧型製品からの全面的な切替が容易となっている。本製品の省エネ性能としては、旧型製品と比較して消費電力量を40.5%～48.8%削減し、トップランナー基準達成率：127%～186%を達成した。

◆省エネ大賞とは

経済産業省の後援により一般財団法人省エネルギーセンターが、優れた省エネ活動事例や技術開発による先進型省エネ製品やビジネスモデルを表彰し、省エネルギー意識の浸透、省エネルギー製品の普及促進に寄与する事を目的としています。

国内の産業・業務・運輸業に属する企業、工場・事業場、自治体、教育機関等を対象としています。

お問い合わせ 営業戦略部 tel:06-6477-2031

以上

福島工業株式会社